



**ประกาศที่ 27/2555**  
**เรื่อง การตรวจความพร้อมเครื่องมือของผู้รับเหมา**

ตามที่บริษัทฯ ได้มีนโยบายในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย โดยกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่างๆ ที่อนุญาตให้ใช้ในภายในบริษัทฯ ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการตามมาตรฐานดังกล่าวเป็นไปโดยมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรกำหนดมาตรการตรวจสอบเครื่องมือตามรายการแนบท้ายนี้

ทั้งนี้ตั้งแต่ วันที่ 18 ตุลาคม 2555 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 11 ตุลาคม 2555  
บริษัท เอ็น.ที.เอส.สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

(นายอรุณ ชอร์ดารี )  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงานชลบุรี

**ขั้นตอนการนำอุปกรณ์/เครื่องมือเข้าสู่พื้นที่โรงงาน NTS**

ลำดับ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	เจ้าของงานดำเนินการเปิดจ้างผู้รับเหมา	เจ้าของงาน	
2	ฝ่ายจัดหาดำเนินการแจ้งผู้รับเหมาให้ตรวจสอบอุปกรณ์ตามแบบฟอร์มที่กำหนดไว้ก่อนเข้าปฏิบัติงานที่NTSโดยการแนบเอกสารแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือกับใบPO พร้อมทั้งอบรมพนักงานผู้รับเหมาเรื่อง ความปลอดภัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน	ฝ่ายจัดหา	1.แจ้งผู้รับเหมาเรื่องการตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องมือก่อนเข้าปฏิบัติงานภายใน NTS 2. แจ้งส.ปล ดำเนินการอบรมพนักงานผู้รับเหมา
3	หัวหน้างาน/เจ้าของงานของแต่ละส่วนฯดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ พร้อมกับติดตั้งเกอรักับเครื่องมือที่ถูกต้องตามมาตรฐานก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน	หัวหน้างานหรือเจ้าของงาน	1. กรณีไม่มีการนำอุปกรณ์เข้าสู่พื้นที่โรงงาน (ประตู่2) ให้ดำเนินการตรวจสอบที่ประตู่ 1 2. กรณีนำเข้าประตู่ 2 ให้ตรวจสอบ ณ. ประตู่ที่ 2 มีการลงนามในเอกสารการตรวจสอบ และส่งรายการให้กับ รปภ. เก็บไว้
4	รปภ.ดำเนินการตรวจสอบรายการอุปกรณ์นำเข้าและเอกสารการตรวจสอบรายการอุปกรณ์/เครื่องมือก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน	รปภ.	ตรวจสอบรายการของนำเข้าว่ามีอุปกรณ์ตามที่กำหนด และตรวจสอบการลงนามของหัวหน้างานที่ได้ทำการตรวจสอบตามแบบตรวจสอบความปลอดภัย ตามข้อ 3 หากไม่ครบถ้วนให้ประสานงานผู้เกี่ยวข้องให้ดำเนินการครบถ้วนก่อนให้ผ่านเข้าประตู่ที่ 2

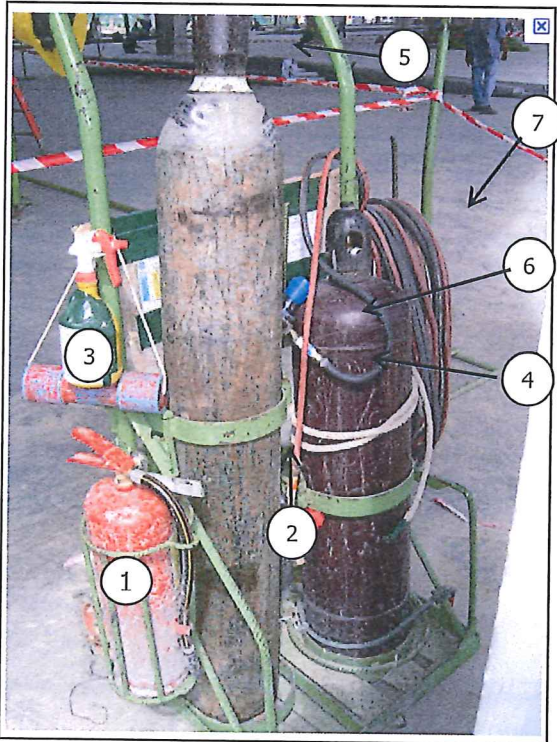
- หมายเหตุ 1.เอกสารการตรวจสอบรวบรวมเก็บไว้ที่รปภ ประตู่ 1 และ 2 ขึ้นอยู่กับพื้นที่ที่ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงาน  
2.เอกสารต้องมีการตรวจสอบให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดไว้และได้การรับรอง จาก เจ้าของงาน/หัวหน้างาน/ผลพ/ผลส.เท่านั้น ถึงจะสามารถนำเครื่องมือ/อุปกรณ์เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เขตโรงงานได้

แบบตรวจสอบชุดตัดแก๊ส ก่อนอนุญาตให้นำเข้ามาใช้งานภายในบริษัท NTS



รายละเอียดของงาน :	ผู้ขออนุญาตชื่อ :
ชื่อบริษัท/หจก.ผู้รับเหมา :	พื้นที่ปฏิบัติงาน :
ผู้ควบคุมงานชื่อ :	ตรวจสอบวันที่ :

รหัสเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	(1)			(2)			(3)			(4)			(5)			(6)			(7)			ผลการตรวจสอบ Result
	ถึง	ดับ	เพลิง	ไซ/ที่	กั้น	ลิม	สเปรย์	น้ำ	สนุ่	อุปกรณ์	กัน	ไฟ	ย้อน	ฝา	ครอบ	ถัง	เกจ	ปรับ	แรง	ดัน	สาย	
1	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
2	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
3	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
4	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
5	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
6	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
7	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
8	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
9	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
10	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
11	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
12	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
13	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
14	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
15	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
16	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
17	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
18	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
19	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
20	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
21	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
22	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
23	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
24	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	
25	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	√	X	N	



คำแนะนำวิธีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

- มีถึงดับเพลิงบริเวณที่ตั้งชุดหัวตัด สภาพพร้อมใช้งาน
- ถังแก๊สตั้งบนรถเข็นและมีที่ป้องกันการล้ม/ผูกมัดถังมั่นคง
- มีน้ำสนุ่สำหรับฉีดตรวจสอบหารอยรั่วซึม
- ติดตั้งอุปกรณ์ตัวกันไฟย้อนที่เกจปรับแรงดันและหัวตัด
- ถังบรรจุแก๊สต้องมีฝาครอบขณะเคลื่อนย้ายทุกครั้ง
- เกจปรับแรงดันสามารถปรับและอ่านค่าได้
- สายแก๊สต่อเข้ากับถังและหัวตัดอย่างถูกต้อง สภาพพร้อมใช้งาน ไม่แตกฉวยงา ไม่หักงอ

ทำเครื่องหมาย  บน (mark on)

√ สภาพดีเป็นตามมาตรฐาน (Condition is good.)

X สภาพชำรุดยอมรับไม่ได้ (Condition is bad.)

N ตามมาตรฐานอุปกรณ์นี้ไม่มี (Not applicable.)

รายละเอียดเพิ่มเติม / Addition comment

Inspected and recorded by : \_\_\_\_\_ (Mr. \_\_\_\_\_) ๖ป/หัวหน้างาน(ผู้รับเหมา)

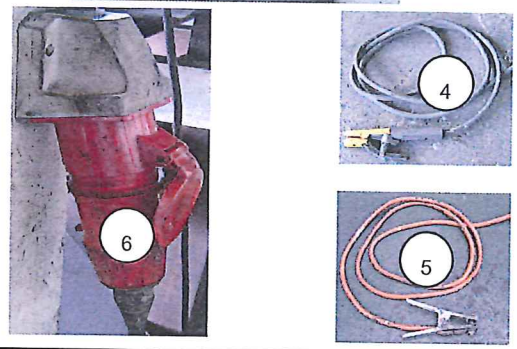
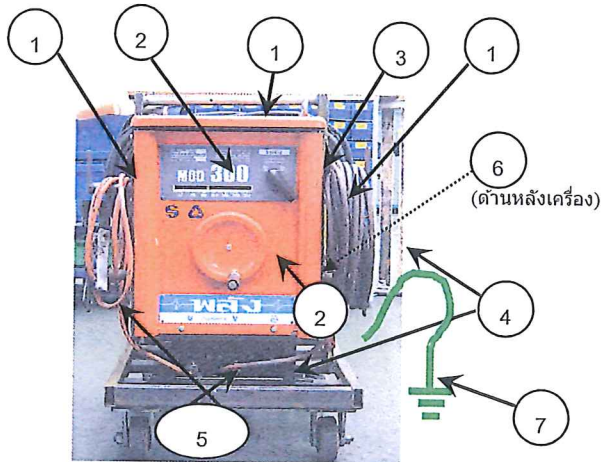
Reviewed and approved by : \_\_\_\_\_ (Mr. \_\_\_\_\_) หัวหน้างาน/ผจม/ผจส.(เจ้าของงาน)

แบบตรวจสอบเครื่อง Welding Machine (เครื่องเชื่อม) ก่อนอนุญาตให้นำเข้ามาใช้งานภายในบริษัท NTS



รายละเอียดของงาน :		ผู้ขออนุญาตชื่อ :	
ชื่อบริษัท/หจก.ผู้รับเหมา :		พื้นที่ปฏิบัติงาน :	
ผู้ควบคุมงานชื่อ :		ตรวจสอบวันที่ :	

รหัสเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	(1) โครงสร้าง Condition			(2) จานหมุน, เข็ม Hand Adjust			(3) สวิตช์เปิด-ปิด Switch on-off			(4) สายเชื่อมและจุดต่อ Welding Cable			(5) สายกราวด์และจุดต่อ Workpiece Cable			(6) สายไฟและการต่อ Cable Connection			(7) การต่อสายดิน Machine Ground			ผลการตรวจสอบ Result
	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
1	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
2	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
3	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
4	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
5	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
6	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
7	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
8	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
9	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
10	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
11	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
12	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
13	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
14	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
15	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
16	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
17	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
18	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
19	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
20	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
21	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
22	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
23	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
24	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				
25	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N				



คำแนะนำวิธีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

- 1) ฝาครอบด้านบน, ด้านข้าง ไม่หลุดหลวม
- 2) จานหมุนปรับแรงดันไฟฟ้าสามารถหมุนปรับใช้งานได้  
เข็มชี้กำลังไฟฟ้าสามารถชี้กำลังไฟฟ้าได้
- 3) สวิตช์เปิด-ปิด สามารถเปิด-ปิดเครื่องได้
- 4) สายเชื่อมไม่เปื่อยหรือฉีกขาด, หัวเชื่อมไม่แตกหรือหลุดหลวม  
จุดต่อสายเชื่อมกับเครื่อง ใส่ทางปลาชั้นแน่นไม่หลุดหลวม
- 5) สายกราวด์ไม่เปื่อยหรือฉีกขาด, หัวจับไม่หลุดหลวม  
จุดต่อสายกราวด์กับเครื่อง ใส่ทางปลาชั้นแน่นไม่หลุดหลวม
- 6) จุดต่อสายไฟฟ้าเข้ากับเครื่อง ไม่หลุดหลวม ต่อได้ถูกต้อง
- 7) เครื่องเชื่อมต่อสายดินและสายดินไม่หลุดหลวม  
เครื่องเชื่อมวางอยู่บนพื้นที่แข็งแรงและไม่เปียกแฉะ

ทำเครื่องหมาย  บน (mark on)

✓	สภาพดีเป็นตามมาตรฐาน (Condition is good.)
X	สภาพชำรุดยอมรับไม่ได้ (Condition is bad.)
N	ตามมาตรฐานอุปกรณ์นี้ไม่มี (Not applicable.)

รายละเอียดเพิ่มเติม / Addition comment

Inspected and recorded by :	Reviewed and approved by :
(Mr. _____) จป/หัวหน้างาน(ผู้รับเหมา)	(Mr. _____) หัวหน้างาน/ผจท/ผจส.(เจ้าของงาน)

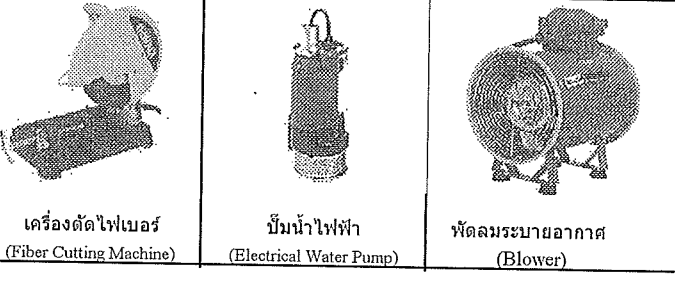
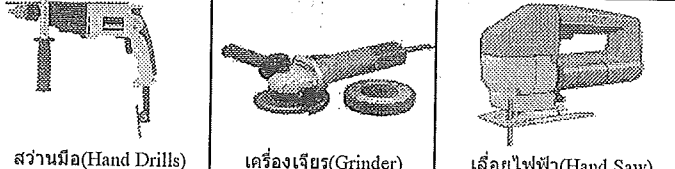
Handwritten signature or mark.

แบบตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนอนุญาตให้นำเข้ามาใช้งานภายในบริษัท NTS



รายละเอียดของงาน :		ผู้ขออนุญาตชื่อ :	
ชื่อบริษัท/หจก.ผู้รับเหมา :		พื้นที่ปฏิบัติงาน :	
ผู้ควบคุมงานชื่อ :		ตรวจสอบวันที่ :	

รายการอุปกรณ์และรหัส (CODE)	(1) การตรึงครอบ Safe guard			(2) ตัวล็อกอุปกรณ์ Lock of part			(3) การต่อสายดิน Grounding			(4) ปลั๊ก/สวิตช์ Socket/Switch			(5) สภาพสายไฟ Cable condition			(6) สภาพตัวเครื่อง Cage condition			ผลการตรวจสอบ Result
	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
1	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
2	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
3	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
4	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
5	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
6	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
7	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
8	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
9	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
10	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
11	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
12	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
13	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
14	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
15	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
16	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
17	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
18	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
19	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
20	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
21	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
22	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
23	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
24	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	
25	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	✓	X	N	



**คำแนะนำวิธีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า**

- 1). การตัดต้องมีความแข็งแรง เหมาะสม
- 2). หัวจับดอกสว่าน, ใบเจียร, ใบตัด, ใบเลื่อย ไม่ชำรุด ชันแน่น
- 3). เครื่องมือ มีการต่อสายดิน อย่างถูกต้อง
- 4). สวิตช์เปิด-ปิด ใช้งานได้อย่างถูกต้อง ไม่ชำรุด
- 5). สายไฟไม่ชำรุดฉีกขาด ไม่มีรอยต่อของสายไฟ จุดต่อสายไฟ เข้าตัวเครื่องเป็นไปตามมาตรฐาน
- 6). สภาพตัวเครื่องแข็งแรง ตั้มจับ, หูหิ้ว ต้องแข็งแรงมั่นคง โบลท์ น๊อต ชันยึดแน่น

ทำเครื่องหมาย  บน (mark on)

✓	สภาพดีเป็นตามมาตรฐาน (Condition is good.)
X	สภาพชำรุดยอมรับไม่ได้ (Condition is bad.)
N	ตามมาตรฐานอุปกรณ์นี้ไม่มี (Not applicable.)

รายละเอียดเพิ่มเติม / Addition comment

ตรวจสอบโดย / Inspected by :  ( ) จป/หัวหน้างาน(ผู้รับเหมา)	อนุญาตโดย / Approved by :  ( ) หัวหน้างาน/ผจก./ผจส.(เจ้าของงาน)
---	--

Handwritten signature/initials.