

SERVICE REPORT

Department / Section :		Request by (sale/Customer) :	
PO. (If any):		Service No. 2376	
Request date/time :		Project code :	
Service date/time : 4/08/26		Site arriving time : 11.00	Finished Time : 17.00
Customer : บ. 74 (วราณ) KTMT		Period :	Time :
Contact person : บ. 74 วราณ		Tel. :	Ext. :
E-mail :			
Machine type : MEP : F13		Machine No. / S/N : 187286	

Problem / Requisition : (ข้อมูลปัญหา, เครื่องมือ, กำลังคน และข้อมูลเครื่องจักรที่ต้องการ)

ความผิดปกติ และ Alarm : Spindle plate movement.	

Action taken : (วันที่, เวลาค่า และวิธีการแก้ปัญหา)

- ทดสอบ Potentio กับ ตำแหน่ง Turnt พบว่า 0.000000 เป็นปกติ	
- ทดสอบ Potentio 1 ตัว	
- ทดสอบ Proper Valve และพบว่ามีค่าความดัน 0.000000 ตรวจสอบ O-ring ขั้วรถ	
ซึ่งไม่มีความผิดปกติ และเช็คค่า มาตรวจสอบอีกครั้ง	
(ปิดเครื่องแล้ว)	

Result / Follow-up action : (ผลการแก้ปัญหา)

☐ แก้ได้ถาวร (Permanent fix)	
☒ แก้ชั่วคราว (Temporary fix)	
นัดครั้งต่อไป..... ประมาณ 1 เดือน กับทางลูกค้า	
(Next follow up)	

Remark :

Sign : Teerapost k.	Sign : [Signature]
(Service Section / Date 4/08/26)	(Customer / Date 4/8/26)
Sign :	☐ Charge
(Manager Section / Date	☐ No Charge
	☐ Cost Project
THAI ROBOTICS AND AUTOMATION	



THAI ROBOTICS
Yes, we are professionals.

THAI ROBOTICS AND AUTOMATION CO.,LTD.

บริษัท ไทยโรโบติกส์ แอนด์ ออโตเมชัน จำกัด

www.platingra.com

20/9 MOO 16 T.LAMLUKKA, A. LAMLUKKA, PATHUMTHANI 12150 TEL. 02-150-7988-89 FAX. 02-150-7990

20/9 หมู่ 16 ต.ลำลูกกา อ. ลำลูกกา จ. ปทุมธานี 12150 TEL. 02-150-7988-89 FAX. 02-150-7990

SERVICE REPORT

Department / Section :		Request by (sale/Customer) :	
PO. (If any):		Service No. 2377	
Request date/time :		Project code :	
Service date/time : 18/19 /08/26		Site arriving time : 10.30	Finished Time : 17.00
Customer : KTMT		Period :	Time :
Contact person : K.Su		Tel. :	Ext. :
E-mail :			
Machine type : MEP F13		Machine No. / S/N : 187296	

Problem / Requisition : (ข้อมูลปัญหา, เครื่องมือ, กำลังคน และข้อมูลเครื่องจักรที่ต้องการ)

- รื้อ Bender บนโต๊ะ
- รื้อ Turret และ Spindle plate บนโต๊ะ

Action taken : (วันที่, เวลาค่า และวิธีการแก้ปัญหา)

1. ทดสอบ Prop. Valve และ Solenoid Hyd. ออกมาเพื่อตรวจสอบ และตรวจสอบ [Turret + Spindle Plate]
 2. ทดสอบ Prop. Valve และ Solenoid Hyd. ของ Bender ออกมาเพื่อตรวจสอบ และตรวจสอบ
 3. ตรวจสอบการทำงานของ Turret และ Spindle plate และ Bender
 4. ทดสอบ Prop. Valve และ Infeed ออกมาเพื่อตรวจสอบ และตรวจสอบ Bender
- และตรวจสอบ Infeed พบว่า Infeed ไม่ทำงาน จึงเปลี่ยน Proportional Valve 1-2 EA

Result / Follow-up action : (ผลการแก้ปัญหา)

☐ แก้ถาวร (Permanent fix) * ตรวจสอบ และ Proportional Valve เปลี่ยนใหม่ 1-2 EA.

☐ แก้ชั่วคราว (Temporary fix) นัดครั้งต่อไป.....
(Next follow up)

Remark :

- * Start meter ของ Spindle plate ต่อเข้ากับระบบไฟฟ้า และตรวจสอบใหม่.
- * Prop. Valve สามารถเปลี่ยนใหม่ และตรวจสอบ Bender ได้ เนื่องจากตรวจสอบ Infeed แล้วพบว่า Infeed ทำงานปกติ

Sign : Tecapit K.	Sign : [Signature]
(Service Section / Date 19/08/26)	(Customer / Date 19/8/26)
Sign : _____	☒ Charge
(Manager Section / Date)	☐ No Charge
	☐ Cost Project

THAI ROBOTICS AND AUTOMATION